

LAND ROVER

Defender

Defender 110 P525 V8

Carpathian Edition Navi

LED

€ 116.900,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 06/2023
Benzin
5000 ccm

Gebrauchtwagen
29.400 km
386 kW (525 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 14,80 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 334 g/km Modelljahr
- * Modelljahr: 2023 Getriebe
- * Automatikgetriebe, 8 Gänge Ausstattungspakete
- * Winterpaket Assistenzsysteme
- * Head-up-Display HUD
- * Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe hinten
- * Rückfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Abstandstempomat
- * Bergabfahrhilfe
- * Totwinkel-Assistent
- * Spurhalteassistent
- * Cornering Brake Control CBC
- * Wankstabilisierung
- * Verkehrszeichenerkennung

- * Elektronisches Bremssystem EBS Licht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendende Außenspiegel
- * Colorverglasung
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung
- * Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Scheinwerferreinig. Audio & Kommunikation
- * Multimedia-System
- * Navigationssystem
- * Radio
- * Multi-Funktions-Display
- * Digitaler Radioempfang DAB
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Smartphone-App Integration
- * Kabelloses Laden für Handys Komfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Panorama-Schiebedach
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz
- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- * Servotronic
- * Lenksäule elekt. verstellbar
- * Keyless-Entry
- * Start-Stopp System
- * Zentralver. mit Fernbedienung: Activity Key
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfstützen vorn und hinten Interieur
- * Sitze Leder
- * Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Laderaumabdeckung
- * Lenkrad-Schaltwippen Exterieur
- * Antrieb: Allrad
- * Adaptives Fahrwerk
- * Elektrisch ausklappbare Anhängzugvorrichtung
- * Touchscreen Bedienung
- * Torque Vectoring Control
- * Leichtmetallfelgen 22 Zoll
- * Außenspiegel elekt. anklappbar und beheizt
- * Reserverad
- * Geschwindigkeitsbegrenzer
- * Fahrzeugpersonalisierung Sicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Traktionskontrolle: Terrain Response 2
- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Außentemperatur Anzeige

* Antiblockiersystem ABS

* Querverkehrswarnung

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Gebrauchtwagen Herr Norbert Dorfmeister Tel: 0851/98877-25.vorbehalten.

Ausstattung

ABS

Front-Airbags

Navigationssystem

Schiebedach

Traktionskontrolle

Alu-Felgen

Garantie

Nebelscheinwerfer

Servolenkung

Wegfahrsperre

ESP

Klimaautomatik

Nichtraucherfahrzeug

Sitzheizung

Zentralverriegelung

Elektrische Sitze

Leder-Ausstattung

Panoramadach

Start/Stop-Automatik

el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.