

MERCEDES-BENZ C 43 AMG AMG C 43 Coupe 4Matic Panorama Burmester LED

€ 38.490,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



Sportwagen/Coupé
EZ: 05/2017
Benzin
2996 ccm

Gebrauchtwagen
58.000 km
270 kW (367 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Getriebe

- * Automatikgetriebe 9 G-TRONIC, 9 Gänge
- * AMG Styling-Paket
- * Lichtpaket: Innenraumlicht-Paket
- * Assistenzsysteme
- * Rückfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Tempomat
- * Bremsassistent
- * Verkehrszeichenerkennung
- * Licht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Windschutzverglasung grün
- * Ambientebeleuchtung mehrfarbig
- * Audio & Kommunikation
- * Audio 20 USB
- * Multi-Funktions-Display
- * Burmester Surround-Soundsystem
- * USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming
- * Handyvorbereitung
- * Bluetooth Komfort

- * THERMATIC
- * Panorama-Schiebedach elekt.
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- * Sportsitze
- * Armauflage Fahrer/Beifahrer
- * Servotronic: AMG Sport-Parameterlenkung
- * Lenks?ule verstellbar
- * Start-Stopp System
- * Zentralverriegelung
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfst?tzen vorn und hintenInterieur
- * Sitze Leder
- * Innenfarbe wei?
- * Multifunktions-Sportlenkrad
- * Bordcomputer
- * R?cksitze klapp- und teilbar
- * Dekoreinlagen Aluminium
- * Lenkrad-SchaltwippenExterieur
- * Antrieb: Allrad
- * AMG Ride Control
- * Sportfahrwerk
- * Sportbremsanlage
- * AMG Leichtmetallfelgen 19 Zoll
- * Au?enspiegel elekt. und beheiztSicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn
- * Seitenairbag vorn
- * Knieairbag Fahrer
- * Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP: mit Kurvendynamik-Assistent
- * Reifendruckkontrolle
- * Antiblockiersystem ABSWeitere Ausstattung
- * Sonderausstattung: Ablage-Paket Ambiente-Beleuchtung Audio-Navigationssystem: COMAND Online Touchpad (Mittelkonsole)
- * Infotainment-System: Remote Online Au?enspiegel mit Totwinkel-Assistent Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung Fernschlie?ung Heckdeckel Feuerl?scher Gurtbringer Intelligent Light System LED LM-Felgen vorn/hinten: 7,5x19 / 8,5x19 (AMG
- * 5- Doppelspeichen
- * schwarz
- * hochgl?nzend) LM-Felgen Panorama-Schiebedach Park-Paket Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent
- * R?ckfahrkamera Reifen-Reparaturset (Tirefit) Scheibenwaschanlage beheizt Scheibenwischer mit Regensensor Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt Sitz-Komfort-Paket Sitzbezug / Polsterung: Leder Sitzheizung vorn Sonderlackierung Diamant-Wei? Bright (designo-Lack) Spiegel-Paket Au?enspiegel elektr. anklappbar
- * Au?en-/Innenspiegel mit Abblendautomatik Sport-Auspuffanlage (AMG Performance) Surround-System Burmester
- Vorr?stung Mobiltelefon/Handy / Komfort-Telefonie / LTE1f?hig

Irrt?mer und ?nderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner f?r Land Rover Fahrzeuge Herr J?rgen Greil Tel: 0049-851-98877-21vorbehalten.

Ausstattung

ABS

Elektrische Sitze

Klimaautomatik

Schiebedach

Sportsitze

Alu-Felgen

Front-, Seiten- und weitere

Airbags

Leder-Ausstattung

Servolenkung

Start/Stop-Automatik

Bord-Computer

HU/AU neu

Multifunktionslenkrad

Sitzheizung

Zentralverriegelung

ESP

Klimaautomatik

Panoramadach

Sportfahrwerk

el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.